



Lei de
Incentivo ao
Esporte

SECRETARIA ESPECIAL DO
ESPORTE

MINISTÉRIO DA
CIDADANIA



PÁTRIA AMADA
BRASIL
GOVERNO FEDERAL

RUNTHE CHANGE

Em busca do
desenvolvimento
sustentável global.

CERTIFICADO

Certificamos que o(a) atleta: **MANRO ROSA**

Completo(u) o evento: **RUNTHECHANGE - ETAPA 1**

No dia: **30/01/2022**

Com o seguinte desempenho:

	Tempo bruto	00	:	47	:	12
	Tempo líquido	00	:	39	:	53

	Ritmo	03:59	min/km
	Velocidade média	15,04	km/h

	Colocação GERAL	13
---	------------------------	----

	Colocação FAIXA ETÁRIA	1
---	-------------------------------	---

Modalidade:

Trail

Faixa etária:

Masculino

Equipe:

AVULSO

UNINTER



FOX LUX

